



WERKZEUG MASCHINEN

61-1 Gültigkeit Apr. - Dez. 2010

über 60 Jahre

WERKZEUGE, MASCHINEN, BETRIEBSEINRICHTUNGEN

-KURIER

E.W.NEU GmbH

67547 Worms

Cornelius-Heyl-Straße 58

Tel.: 06241-9102-0

Fax: 06241-9102-99

www.werkzeug-neu.de

info@werkzeug-neu.de

67346 Speyer

Tullastraße 47

Tel.: 06232-6423-0

Fax: 06232-6423-24

speyer@werkzeug-neu.de

Neuer Online-Shop unter www.werkzeug-bestellen.de



Unser Werkzeugmaschinen-Programm

Drehmaschinen



Fräsmaschinen



Bohrmaschinen



Sägen



Plasma-und Wasserschneidanlagen



Schwenkbiegen, Abkantpressen, Tafelscheren, Rundbiegen



Ringbiede-, Dorn und Stanz- Maschinen



Bandschleifer, Flatschleif- maschinen, Rundschleifmaschinen



Werkzeugvoreinstellgeräte, Werk- zeugaufnahmen, Werkstattpressen





Eric von Wihl
Dipl.-Wirtsch.-Ing.

**Vertriebsleitung
Werkzeugmaschinen**

Tel: +49 (0) 6241-9102-14
Fax: +49 (0) 6241-9102-22
eric.vonwihl@werkzeug-neu.de

Bearbeitungszentren
Fahrständerfräsmaschinen
Bettfräsmaschinen
Portalfräsmaschinen
HSC-Fräsmaschinen
Zyklen Fräsmaschinen
Konventionelle Fräsmaschinen
Be- und Entladesysteme



CNC - Drehmaschinen
Zyklengesteuerte - Drehmaschinen
Konventionelle - Drehmaschinen



Tischbohrmaschinen
Säulenbohrmaschinen
Halb- und Ständerbohrmaschinen
Schnellradialbohrmaschinen
Radialbohrmaschinen
Reihenbohrmaschinen
Gewindeschneidemaschine



Tragbare Bandsägemaschine
Bandsägemaschine
Bandsägeautomaten
Vertikale Bandsägemaschine
Kappsägen
Kreisägemaschinen
Kreissägeautomaten



Flach- und Profilschleifmaschinen
Rundschleifmaschinen
Rundtischschleifmaschinen
Schleif- und Entgratmaschinen
Bandschleifmaschinen



Tafelscheren
Abkantpressen
Rundbiegemaschinen
Schwenkbiegemaschinen
Profilstahlscheren
Ringbiegemaschinen



Werkstückvermessung
Werkzeugvermessung
Spanntechnik
Werkstattpressen



Gerhard Seiwert
Niederlassungsleiter Speyer

**Fachberater
Werkzeugmaschinen**

Tel: +49 (0) 6232-6423-25
Fax: +49 (0) 6232-6423-24
gerhard.seiwert@werkzeug-neu.de

Flach- und Profilschleifmaschinen
Rundschleifmaschinen
Rundtischschleifmaschinen
Schleif- und Entgratmaschinen
Bandschleifmaschinen

Tafelscheren
Abkantpressen
Rundbiegemaschinen
Schwenkbiegemaschinen
Profilstahlscheren
Ringbiegemaschinen

Werkstückvermessung
Werkzeugvermessung
Spanntechnik
Werkstattpressen



Hans Krettl

**Fachberater
Werkzeugmaschinen**

Tel: +49 (0) 6241-9102-58
Fax: +49 (0) 6241-9102-99
hans.krettl@werkzeug-neu.de

MD/RD/FD-Serie Ab 12.900 €
T180 bis 250 Ab 22.200 €
LZ250 bis 360 Ab 19.900 €



Trainer Ab 12.500 €
XYZ1550 bis 2280 Ab 22.500 €



Student/Triumph-Serie - Serie Ab 13.600 €



**Konventionelle
Drehmaschinen:**



XYZ 2000 bis 3000 Ab 14.400 €
SMX 2000 bis 5000 Ab 27.500 €



**Universal-
Fräsmaschinen:**

300 CS Ab 44.500 €



Protturn SLX 1630 Ab 31.750 €
Protturn SLX 355 bis 550 Ab 41.580 €



Alpha-Serie Ab 35.450 €



**Zyklen
Drehmaschinen:**



EDGE 2000 bis 5000 Ab 27.700 €



**Zyklen
Fräsmaschinen:**

CNC 450 SBL Ab 49.500 €



SLX 730 bis 1500 Ab 92.655,- €



Tornado - Serie Ab 58.800 €



**CNC-
Drehmaschinen:**



MINI-MILL 560 Ab 51.200 €
VMC 710 bis 1510 Ab 62.950 €



Storm-Serie Ab 79.400 €



**CNC-
Bearbeitungs-
zentren**

Kondia HSC - Bearbeitungszentren

Kondia A-10 Kreuzbettbauweise

Technische Daten
Tisch (mm): 1.200 x 500
Verfahrweg X/Y/Z (mm): 1.000 x 500 x 610
Drehzahl (U/min): 6.000/8.000/10.000/12.000/15.000
Antriebsleistung (kW): 17/18,75/28/30

110.000,- €



Kondia HM-2010 Portalbauweise

Technische Daten
Tisch (mm): 2.000 x 1.000
Verfahrweg X/Y/Z (mm): 2.000 x 1.000 x 510
Drehzahl (U/min): 8.000/12.000/14.000
Antriebsleistung (kW): 17/18,75/30
Werkzeugwechsler: 24/40/60/80

198.000,- €



Kondia Seaska Fahrständer-Bauweise - 5 Achs - Bearbeitungszentrum

Technische Daten
Tisch (mm): $\varnothing$ 320/400
Verfahrweg X/Y/Z (mm): 660 x 400 x 510
Drehzahl (U/min): 6.000/9.000/12.000/14.000/24.000
Antriebsleistung (kW): 7,7/17/18,75
Werkzeugwechsler: 20/40

201.000,- €



GDW Werkzeugmaschinen Herzogenaurach GmbH

GDW – 450 CNC mit 12-fach Werkzeugrevolver C-Achse und Reitstock Optional mit Y-Achse

Umlauf-Ø	530 mm
Dreh-Ø:	260 mm
Verfahrweg X:	198 mm
Verfahrweg Z:	550 mm
Drehzahlbereich:	30-5000 min ⁻¹
Antriebsleistung:	16 kW



72.500,- €



GDW – T220 Leit- und Zugspindel Drehmaschine mit Schaltgetriebe

Umlauf-Ø über Bett:	445 mm
Umlauf-Ø über Schlitten:	240 mm
Spitzenweite:	1000 mm
Antriebsleistung:	5,6 kW
Drehzahlbereich:	45-2240 U/min



28.800,- €



GDW – LZ 280 S Leit- und Zugspindel Drehmaschine mit stufenlosen Getriebe

mit V-konst	
Umlauf-Ø über Bett:	330 mm
Umlauf-Ø über Schlitten:	190 mm
Spitzenweite:	670 mm
Antriebsleistung:	5,5 kW
Drehzahlbereich:	30-4000 U/min



22.800,- €



GDW – 300 CS Zyklen - Drehmaschine mit Steuerung Fanuc Quick Turn TM

mit V-konst

Umlauf-Ø über Bett: 300 mm
Umlauf-Ø über Schlitten: 160 mm
Drehlänge: 650 mm
Bettschlittenweg (Z-Achse): 650 mm
Planschlittenweg (X-Achse): 170 mm
Vorschubgeschwindigkeit: 5000 mm/min
Antriebsleistung: 9,5 kW



40.500,- €



GDW - Maschinenpreisliste

Model	Spitzen- höhe	Spitzen- weite	Bett- breite	Umlaufdurch- messer über Bett Schlitten		Spindel- bohrung	Antriebs- leistung	Drehzahl- bereich	Stufen- anzahl	Preis
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	min -1		Euro
Präzisions- Mechaniker-, Revolver-und Nachdrehmaschinen										
MD 250 S	125	500	150	260	140	38	3,7	60-3000	1	12.900,00
FD 250 S	125		150	260	140	38	3,7	60-3000	1	13.400,00
RD 250 S	125		150	260	140	38	3,7	60-3000	1	15.200,00
RD 250 S8	125		150	260	140	38	3,7	60-3000	1	20.900,00
Präzisions-Leit- und Zugspindeldrehmaschinen in Werkzeugmacher-Genauigkeit nach DIN 8605 mit stufenlos regelbarem Antrieb										
LZ 250 S1	125	500	150	260	140	38	3,7	60-3000	1	19.900,00
LZ 250 S2	125	500	150	260	140	38	3,7	60-4500	1	21.500,00
LZ 280 S	165	670	220	330	190	43	5,5	30-4000	1	23.500,00
LZ 360 S	175	800	260	355	195	43	9,5	30-3000	2	31.500,00
LZ 400 S	200	1000	260	400	225	62	12,5	30-3000	2	32.900,00
Präzisions-Leit- und Zugspindeldrehmaschinen mit GDW - Bildschirmanzeige und stufenlos regelbarem Vorschub und Hauptantrieb										
LZ 250 VS comfortline	145	500	220	290	150	43	5,5	30-5000	1	27.100,00
LZ 280 VS comfortline	165	670	220	330	190	43	7,5	30-5000	1	29.900,00
LZ 400 VS comfortline	200	1000	260	400	225	62	10,5	30-3500	2	39.500,00
Universal Leit- und Zugspindeldrehmaschinen in Werkzeugmacher-Genauigkeit nach DIN 8605 mit Schaltgetriebe										
T 180	180	1000	225	360	210	40	3,7	50-2500	12	22.500,00
T 220	220	1000	305	455	240	56	5,6	45-2240	12	29.500,00
T 250	250	1500	340	515	330	76	7,5	25-1320	18	36.100,00
Präzisions-Drehmaschine mit Computerunterstützung in Werkzeugmacher-Genauigkeit nach DIN 8605										
300 CS	150	650	240	300	160	43	9,5	-4500	1*	42.800,00
CNC-Drehmaschine mit Scheibenrevolver										
350 CNC T	175	400	300	350	190	43	7,5	-6000	1	49.900,00
450 CNC T	265	500	650	530	260	56	11	-5000	1	66.500,00
CNC-Drehmaschine mit Scheibenrevolver angetriebenen Werkzeugen, C-Achse										
350 CNC TM	175	400	300	350	190	43	7,5	-6000	1	59.500,00
450 CNC TM	265	500	650	530	260	56	11	-500	1	72.500,00

SHARK 332 CCS

	●	■	▬
0°	300	260	330x260
45°←	260	250	270x200
60°←	180	170	170x170
45°→	200	180	200x160

TOP
€ 7.100,-

Robuste Metallbandsägen ideal für den Stahlbau

Automatische Absenkung des Sägebogens, stufenlos regelbar über Hydraulikventil. Automatische Abschaltung des Motors nach Schnittende! Umfangreiche Ausstattung und höchster Qualitätsstandard! Absolut überzeugende Schnittleistung und Genauigkeit! Großer Schnittbereich zum günstigen Preis! Manuelle und halbautomatische Funktion!

	○	□	▬
0°	330	330	450x330
45°←	320	300	300x300
60°←	210	200	200x200
45°→	320	300	300x300
60°→	210	200	200x200

SHARK 452 CCS

Stufenlose Drehzahlregelung
von 15 bis 100 m/min über Inverter



TOP
€ 10.200,-
ohne hydraulische Sägebogen-
anhebung

TOP
€ 11.330,-
mit hydraulischer Sägebogen-
anhebung

Vollhydraulische Halbautomaten

SHARK 281 SXI-evo

Elektrohydraulische Halbautomaten der neuen **evo-Generation** mit Mikroprozessor-Steuerung und leistungsstarker Hydraulik. Sägebogenabsenkung und -anhebung nach Schnittende über Hydraulik-Zylinder. Bedienkonsole mit Daten-Display um 160° schwenkbar. SHARK 281 SXI-evo: Gehrung links 0° bis 60°.

Schnittdaten siehe SHARK 281

	●	■	▬
0°	250	220	280x220
45°←	230	200	220x200
60°←	120	80	140x80
45°→	200	170	200x140

Schnittdaten für SHARK 282

TOP
€ 6.250,-
mit zusätzlicher manueller und
dynamischer Funktion

TOP
€ 5.900,-

SHARK 282 SXI-evo

SHARK 282 SXI-evo mit Gehrung links/rechts und großem, rollengelagertem Drehteller

TOP
€ 7.900,-

SHARK 332 SXI-evo

	●	■	▬
0°	300	260	330x260
45°←	260	250	270x200
60°←	180	170	170x170
45°→	200	180	200x160

TOP
€ 9.900,-

SHARK 452 SXI-evo

	○	□	▬
0°	330	330	450x330
45°←	320	300	300x300
60°←	210	200	200x200
45°→	320	300	300x300
60°→	210	200	200x200

TOP
€ 12.500,-

Auswahl aus unserem Blechbearbeitungs-Programm

Rundbiegemaschine mit Motorantrieb Typ 125

Größe:	10/1,5
Nutzlänge mm:	1020
Blechdicke mm 400 N/mm ² :	1,5
Walzendurchmesser mm:	65
Motorleistung kW:	0,75
Gewicht kg:	230



5.020,- €



Schwenkbiegemaschine Typ 204

Größe:	10/2
Nutzlänge mm:	1020
Blechdicke mm 400 N/mm ² :	2
Hub der Oberwange mm:	220
Verstellbarkeit: der Unter- und Biegewange:	60 460



5.930,- €



Schwenkbiegemaschine Typ 225

Nutzlängen mm:	2040
Blechdicke mm:	6
A Breite mm:	4120
B1 Tiefe mm:	3410
Zugfestigkeit N/mm ² :	400
Streckgrenze N/mm ² :	250



97.935,- €



Hydraulische Tafelschere Typ 528

Nutzlängen mm:	2040
Blechdicke mm:	6
Scherwinkel:	0,5 - 2,2
Motorleistung kW:	7,5
Gewicht kg:	4800
Länge mm:	2715
Breite mm:	1725



46.700,- €



Blechbearbeitungsmaschinen

Hydraulische TAFELSCHERE ATS 3012

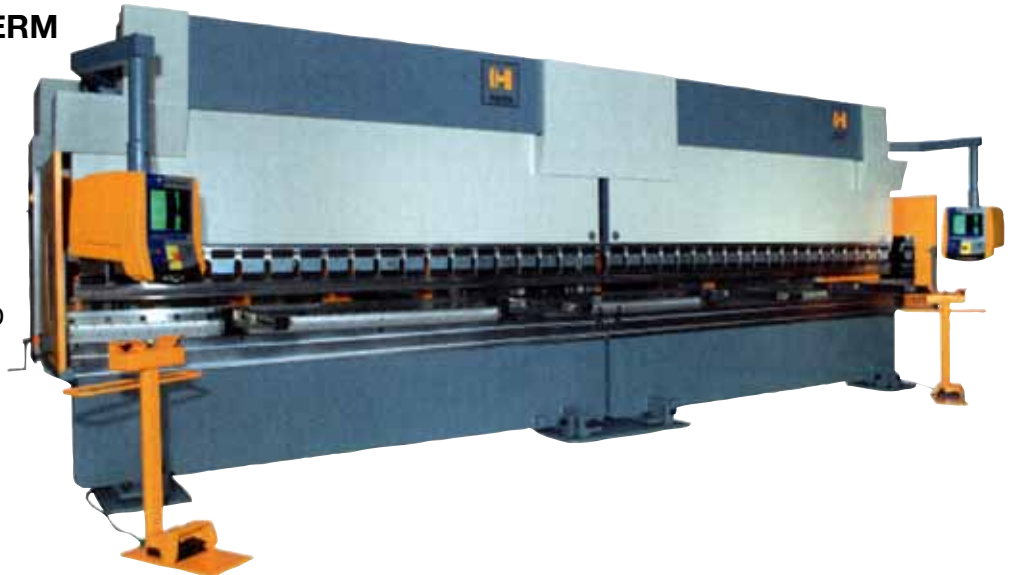
Schnittlänge mm:	3050
Blechdicke (400 N/mm ²) mm:	6
Anschlagbereich mm:	750
Antrieb kW:	7,5



24.900,- €

Abkantpresse EUROMASTER ERM

- CNC-Steuerung BC 69 3D Farbgrafik
- Steuerung mit Touchscreen
- CNC-Centralbombierung
- Auflegearme
- Hydraulische Biegehilfe
- AKAS Laserabsicherungssystem
- Offline Programmiersoftware
- HACOBEND in Ausführung 2D und 3D



70.200,- €



Hydraulische Rundbiegemaschine MG 2035

Arbeitslänge mm:	2050
Biegen/Anbiegen mm:	35/28
Oberwalze-ø mm:	335
Seitenwalze-ø mm:	310

115.400,- €



XYZ Maschine Tools - Werkzeugmaschinen

XYZ 3000 SMX - Zyklen - Fräsmaschine

Spindelantrieb:	2,25 kW
Steuerung:	Photo TRAK
Drehzahlbereich 2-stufig:	60-4200 U/min ⁻¹
Verfahrweg X-Achse:	750 mm
Verfahrweg Y-Achse:	380 mm
Konsolen Z-Achse:	400 mm

29.750,- €

XYZ
Machine Tools



Drehzentrum - XYZ 200 TC

Drehfutterdurchmesser:	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	420 mm
Umlaufdurchmesser über Schlitten:	330 mm
Max. Drehdurchmesser:	200 mm
X-Achse:	180 mm
Z-Achse:	370 mm
Spindeldrehzahl:	4800 U/min ⁻¹
Spindelmotor stufenlos:	9 kW
Maschinengewicht:	2850 kg

Optional:

"C"-Achse, Angetriebene Werkzeuge

72.850,- €

XYZ Mini Mill 560 - Bearbeitungszentrum

Verfahrweg X-Achse:	560 mm
Verfahrweg Y-Achse:	400 mm
Konsolen Z-Achse:	500 mm
Tischgröße:	610 x 370 mm
Spindeldrehzahl:	60 - 8000 u/min ⁻¹
Maschinengewicht:	3100 kg

Optional:

20-fach-Werkzeugwechsler
4te Achse

55.420,- €

XYZ
Machine Tools



XYZ XL 1500 x 6000 - CNC Drehmaschine

Spitzenhöhe:	750 mm
Umlaufdurchmesser über Bett:	1500 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten:	1300 mm
Planschlittenverfahrweg:	750 mm
Spitzenweite:	1000 - 6000 mm
Spindeldrehzahl in U/min ⁻¹ :	200 - 600
3-/2-stufig:	

Optional:

Feststehende Lünetten
Mitfahrende Lünetten
Schnellwechsel Werkzeughalter
Elektrischer Werkzeugrevolver

347.550 €

Colchester & Harrison Drehmaschinen



Colchester – Triumph VS 2500

Spitzenweite: 1250 mm
 Spitzenhöhe: 195 mm
 Antriebsleistung: 7,5 kW
 Drehzahlbereich: 14-2500 U/min



21.700,- €



Colchester – Mastiff 1800

Spitzenweite: 3000 mm
 Spitzenhöhe: 280 mm
 Antriebsleistung: 11 kW
 Drehzahlbereich: 18-1800 U/min



46.800,- €



CNC-Drehzentrum
 Colchester – Tornado T6M

Mit Stangenlager,
 angetriebenen Werkzeugen
 und Werkstückabnahmeeinrichtung
 Spitzenweite: 450 mm
 Spitzenhöhe: 200 mm
 Antriebsleistung: 15 kW
 Max. Spindel-Drehzahl: 6000 U/min

Optionale Ausstattung:
 Gegenspindel, Stangenlager und Y-Achse



74.900,- €



Zyklen-Drehmaschine
 Colchester – Alpha 1460

Spitzenweite: 1500 mm
 Umlaufdurchmesser über Bett: 460 mm
 Antriebsleistung: 11 kW
 Drehzahlbereich: 1-2200 U/min

Steuerung Siemens 802D, Fanuc 21i TC
 oder Fanuc Oi-Tc



53.900,- €

Plasma- und Wasserschneidanlagen

ZINSER 1215 / 1215-DS

CNC-gesteuerte Brennschneidmaschine zum Plasma- und Autogenschneiden
Für Autogenbetrieb mit einseitigem Längsantrieb Z-1215 und Autogenschneiden



Technische Daten

Spurbreite (im 250mm Raster) 1.000 - 2.500 mm
Gesamtbreite Spurbreite +500 mm
Gesamtlänge Arbeitslänge + 1.100 mm
Max. Anzahl der Brennerwagen 3
Schneiddicke Autogen bis 100 mm
Plasma bis 50 mm (je nach Stromquelle)
Netzspannung 230 V / 50 Hz
Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für Materialstärken 6-100 mm

75.000 €

Bearbeitungsgeschwindigkeit bis 6.000 mm/min
Positioniergeschwindigkeit bis 12.000 mm/min

Steuerungen

CNC 300 oder CNC 2030

Sonstiges / Optionen

Kapazitive Höhenregelung



Wasserschneid-Technologie Resato R-LCM-3030-2

Wichtige Eigenschaften

- Für Betriebsdrücke bis 6000 bar
- Bis zu 50% schneller
- Regelbar von 50 bis 1000 g.
- 10-20% Einsparung beim Abrasivmittel

**Preis auf
Anfrage**

Wichtige Eigenschaften

- Einzigartiges Konzept
- Positioniergenauigkeit $\pm 0,02$ mm/m
- Wiederholungsgenauigkeit $\pm 0,015$ mm
- Berührungslose Übertragung
- Niedrigere Wartungskosten
- Höhere Produktion

Resato
WATERJET TECHNOLOGY



Weitere Werksvertretungen

KASTOcut E 2

Technische Daten

Schnittbereiche	
Schnittbereich [mm]:	90° 280 / 360 x 180 / 280 x 280
Gehrung-Winkeleinstellung	
rechts [-] von:	0° bis 45°
Schnittbereich [mm]:	45°, rechts 180 / 180 x 260 / 180 x 180
Gesamt-Anschlussleistung:	2 kW
Sägemotor, Leistung:	1,5 kW
Schnittgeschwindigkeit, stufenlos:	19-100 m/min
Sägebandabmessung:	3.830 x 27 x 0,9 mm
Materialauflagehöhe:	700 mm
Maße über alles: Länge x Breite:	2.112 x 763 mm
Höhe, Höchststellung:	2.000 mm
Höhe, abgesenkt:	1.187 mm
Gesamtgewicht:	440 kg



7280,- €



SE 820
109.850,- €

SE 1020
AUF ANFRAGE

Trens SE 820/SE 1020

Technische Daten:

	SE820	SE 1020
Spitzenweite	(2000, 3000, 4000 mm)	
Drehdurchmesser über Bett	820	1020 mm
Drehdurchmesser über Schlitten	515	735 mm
Spannfutterdurchmesser	400	500 mm
Spindelbohrung	133 mm	
Drehzahlbereich 1. Gang	1 – 450 min ⁻¹	
Drehzahlbereich 2. Gang	1 – 1600 min ⁻¹	
Drehmoment MKmax	4040 N	
Leistung Hauptelektromotor S1	32	30 kW
Hauptmotorleistung S6 (bei Überlastung)	33	45 kW
Vorschubbereich Querschlitzen	1 – 3000 mm/min	
Vorschubbereich Längsschlitzen	1 – 5000 mm/min	
Steuerungssystem		
HEIDENHAIN MANUAL plus 4110		
SIEMENS 810 D Manual Turn		
FANUC Oi-TC Manual Guide		
FAGOR 8055-A TC		
Gewicht	6000	7000 kg

DONAU FLEX 145

ZERSpanungsleistung:

Bohrleistung ins Volle E 335 (ST 60)
Bohrleistung ins Volle EN-GJL 200
Gewindeschneidleistung E 335 (ST 60)
Gewindeschneidleistung EN-GJL 200

ARBEITSBEREICH

Auslegerverfahrweg

Säulenhub (W-Achse)
Pinolenhub (Z-Achse)

ARBEITSTISCH

Aufspannfläche

T-Nuten nach DIN 650 in X-richt. 18 h9

Maschinentischhöhe

HAUPTSPINDELANTRIEB

Antriebsleistung
Drehmoment (100% ED)
Spindeldrehzahlbereich stufenlos

MASCHINENGEWICHT

max. Dm. 45 mm
max. Dm. 55 mm
max. M 36
max. M 45

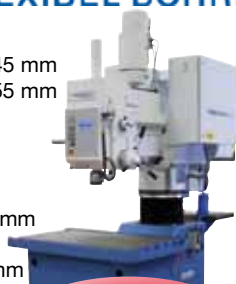
max. 1050 mm

max. 450 mm
max. 195 mm

1200x750 mm
[1800x600 mm]
5x Abst. 125 mm
[4x Abst. 125 mm]
900 mm

max. 5,5 kW
max. 250 Nm
15 - 2800 min. ⁻¹

ca. 2.600 KG



47.200,- €



29.200,- €

Neu im Programm - Schnellradialbohrmaschinen

DONAU ALPHA

ZERSpanungsleistung:

Bohrleistung ins Volle E 335 (ST 60) max. Dm. 35 mm
Bohrleistung ins Volle EN-GJL 200 max. Dm. 32 mm
Gewindeschneidleistung E 335 (ST 60) max. M 20
Gewindeschneidleistung EN-GJL 200 max. M 24

ARBEITSBEREICH

Auslegerverfahrweg max. 900 mm
Säulenhub (W-Achse) max. 430 mm
Pinolenhub (Z-Achse) max. 140 mm
Schwenkwinkel max. 325° Grad

ARBEITSTISCH

Aufspannfläche 1200x600 mm
T-Nuten nach DIN 650 in X-richt. 18 h9 4 x Abst. 125 mm
Maschinentischhöhe 905 mm

HAUPTSPINDELANTRIEB

Antriebsleistung max. 1,1 / 1,6 kW
Spindeldrehzahlbereich 60 - 3050 min. ⁻¹
Werkzeugaufnahme MK 4

MASCHINENGEWICHT

ca. 1.800 KG **13**

Hochleistungs-Gehrungsbandsäge GBS 250 Super AutoCut

- Gehrungsschnitte links 60° und rechts 45°
- Schnellschwenkstock in T-Nute verschiebbar für schnellen Positionswechsel
- Hydraulischer Bremszylinder
- Kugelgelagerter Drehtisch für einfache Gehrungsverstellung
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Kühlautomatik

Das AutoCut-System bietet 2 Funktionen

1. Ökonomischer, halbautomatischer Betrieb ohne Bedienpersonal während des Schneidens durch automatische Sägerahmen-Absenkung. Hydraulischer Bremszylinder für stufenlosen Vorschub und Endschalter. Schnellgang-Absenkung des Sägerahmens von der Ruhestellung bis zum Werkstück, dann Umschalten auf normalen Sägevorschub
1. Manueller Betrieb für den universellen Schnitt kleinerer Querschnitte. Der Hydraulikzylinder arbeitet als Bremszylinder.

Technische Daten

Motor	1,5/1,8 kW – 400 V
Schnittgeschwindigkeit	37 + 74 oder 18 + 36 m/min.
Frequenzumrichter	18-110 m/min. (Option)
Sägebandabmessung	2.765 x 27 x 0,9 mm
Gewicht	348 kg



5.405,- €

Schneidbereich	●	■	■
90°	255	240	300 x 180
45° li.	210	190	210 x 100
60° li.	135	110	140 x 90
45° re.	180	160	180 x 100 / 200 x 70

Hochleistungs-Vertikalkreissägen VKS 315 / VKS 370

- Gehrungsschnitte bis 60° links und 45° rechts
- Laufruhiger, leistungsstarker Schneckenantrieb
- Spannstock mit seitlicher Schnellverschiebung und Doppel-Spannarm
- Präzisions-Prismenführung, nachstellbar
- Maschinenuntergestell mit Späneschubblende und Kühlautomatik

Technische Daten

	VKS 315	VKS 370
Motor	1,5/1,8 kW – 400 V	1,5/2,2 kW – 400 V
Drehzahlen	17 + 33 min.-1	15 + 30 min.-1
wahlweise	33 + 66 min.-1	30 + 60 min.-1
Sägeblattdurchmesser	315 mm	370 mm
Gewicht	327 kg	371 kg

Auch als Halb- und Vollautomat lieferbar.



5.405,- €

Schneidbereich	○	□	□
90°	108	108	150 x 90
45° li.	108	108	105 x 90
60° li.	93	93	75 x 90
45° re.	108	108	105 x 90



5.405,- €

Schneidbereich	○	□	□
90°	120	100	180 x 100
45° li.	120	100	130 x 100
60° li.	110	90	90 x 100
45° re.	105	100	130 x 100

Die Gehrungsbandsäge der Spitzenklasse GBS 305 HA-I Easy

- Gehrungsschnitte links 60° und rechts 45°
- Hydraulik-Halbautomat mit Easy-Steuerung. Über Taster erfolgt die autom. Anpassung des Sägehubs zur Höhe des Schnittgutes. Der Sägevorschub wird auf ein Minimum reduziert.
- Spannstock in T-Nute verschiebbar für schnellen Positionswechsel
- Stabiler Sägerahmen durch geschlossenes Profil
- Eingebaute Bandspannungskontrolle
- Großflächige Hartmetall-Sägebandführung
- Integrierte Materialauflagerollen
- Stationäres Maschinenuntergestell mit Kühlautomatik und Späneschubblende

Technische Daten

Motor	1,5/1,8 kW – 400 V
Schnittgeschwindigkeit	37 + 74 m/min.
Frequenzumrichter	18-110 m/min. (Option)
Sägebandabmessung	3.370 x 27 x 0,9 mm
Gewicht	649 kg

Die Schneidbereiche der einzelnen Typen entnehmen Sie bitte dem Katalog.



5.405,- €

Schneidbereich	●	■	■
90°	305	260	350 x 200
45° li.	250	230	230 x 200
60° li.	175	155	170 x 100
45° re.	250	230	230 x 200



Optimum Tisch- und Säulenbohrmaschine in Vario Ausführung Opti B 16 H Vario

990,- €

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit besser als 0,015 mm in der Bohrspindel gemessen
 - Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
 - Langer, ergonomischer Aludruckfuß Sterngriff aus einem Stück gegossen mit Softgrip-Griffen
 - Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
 - Bohrtiefenanschlag
 - Digitale Drehzahlanzeige
- Motor: 1,5 kW, 230 V ~ 50 Hz, Spindelaufnahme: B16, Spindeldrehzahlen: 100 – 7500 U/min, Stufenanzahl: 5 Stufen, stufenlos regelbar, Höhe: 860 mm, Gesamtgewicht: 65 kg

Optimum Präzisions-Bohr-Fräsmaschine BF 46 Vario inkl. Komplett- und CNC Anbausatz Fräsen und Kugelumlaufspindeln

- Stufenloser Antrieb
 - Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager, besser als 0,0156 mm in der Pinole gemessen
 - Getriebekopf +/- 90° schwenkbar
 - Gewindeschneidmodus
 - Automatikmodus
- Motor: 2,2 kW 230 V ~ 50 Hz, Bohrleistung in Stahl (max.): Ø 38 mm, Fräslleistung Messerkopf (max.): Ø 80 mm, Ausladung: 260 mm, Spindelaufnahme: ISO 40(DIN 2080, DIN 69871), Verfahrweg Y-Achse: 250 mm, Verfahrweg X-Achse: 500 mm, Länge x Breite x Höhe: 1230 x 948 x 1519 mm

Der CNC – Komplettsatz besteht aus:

- 1 x CNC-Controller IV „high power“
- 3 x Steuerkarten „high power“
- 1 x Referenzschalter-Satz
- 1 x CNC – Anbausatz MK F46 DP
- Inklusive Montage (ohne Software)
- Kugelumlaufspindeln
- 3 x Kugelumlaufspindeln Ø 25 mm mit Mutter
- Montagesatz Kugelumlaufspindel für alle drei Achsen
- Mit Montage

BF 46 Vario	3690,- €
CNC-Komplettsatz	+3190,- €
Kugelumlaufspindel	+1590,- €

8470,- €



Optimum Metallbandsäge Opti S 290 G

- Bedienfeld mit übersichtlicher Tastatur für einfache Bedienung
- Absenkung über Hydraulikzylinder, stufenlos einstellbar
- Gehrungsverstellung 45° bis 60° durch Schwenken des gesamten Sägebügels
- Drucktaster „Manueller Sägebandlauf“
- Manometer: Einfache und richtige Kontrolle der Sägebandspannung
- Motorleistung: 1,5 kW, 400 V ~ 50 Hz
- Rundmaterial max. 0°: Ø 255 mm, Rechteck max. 0°: 310 x 210 mm
- Rundmaterial max. 45°: Ø 220 mm, Quadrat max. 45°: 210 mm
- Vorschub: stufenlos einstellbar, Sägebandgeschwindigkeit: 35/70 m/min
- Nettogewicht: 335 kg

2990,- €



Optimum Drehmaschine mit digitaler Drehzahlanzeige Opti D180 x 300 Vario

870,- €

- Gehärtete und geschliffene Bettführungsbahnen
 - Gehärtete Spindelnase (DIN 6350)
 - Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase besser als 0,009 mm
 - Automatischer Längs-/Leitspindeltrieb
 - Durch Wechsellädersatz großer Gewindeschneidbereich
 - Stark verripptes Prismenbett aus Stahlguss, induktiv gehärtet und präzisionsgehärtet
 - Gefertigt nach DIN 8606
- Motorleistung: 600 W, 230 V ~ 50 Hz
Spitzenhöhe: 90 mm, Spitzenweite: 300 mm, Spindeldrehzahl: 150 – 2500 U/min
Stufenanzahl: 2 Stufen, Spindelbohrung: 21 mm, Durchgang Dreibackenfutter: 20 mm
Vierfachstahlhalter Aufnahmehöhe (max.): 8 mm, Länge x Breite x Höhe: 830 x 396 x 355 mm
Nettogewicht: 55 kg



Bohrmaschinen

Optimum OPTI B 40 GSM

Technische Daten:

Motorleistung:	1,5 kW 400 V ~50 Hz
Motor Kühlmittelpumpe:	40 W
Bohrleistung in Stahl:	Ø 35 mm
Gewindeschneiden Stahl:	M24
Bohrleistung in Guss:	Ø 45 mm
Gewindeschneiden Guss:	M30
Pinolenhub:	180 mm
Ausladung:	350 mm
Spindelaufnahme:	MK 4
Autom. Pinolenvorschub:	2 Stufen/ 0,1 - 0,2 mm/U
Spindeldrehzahl:	50 - 1450 min ⁻¹
Stufenanzahl:	18 Stufen
Arbeitsfläche Tisch (L x B):	560 x 560 mm
Abmessungen (L x B x H):	730 x 560 x 2220 mm
Nettogewicht:	500 kg

Lieferumfang:
Schnellspannbohrfutter 0 - 16 mm
Morsekonus MK 4
Bohrfutterschutz
Bohrtischbeleuchtung
Kühlmitteleinrichtung
Gewindeschneideinrichtung

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

3.319,- €

Ab Lager verfügbar



Format Tischbohrmaschine TB 13

Art.-Nr.:	08657007
Bohrleistung ST60	13 mm
Drehzahlbereich:	180-4000 U/min
Werkzeugaufnahme:	MK2
Tischhöhe:	230 x 170 mm
Antriebsleistung:	0,55 kW

format
professional quality

1.030,- €

Ab Lager verfügbar



Maxion - Unimax 1 Tischbohrmaschine

Normalbohrleistung:	18 mm
Spindel:	MK2
Spindel/Tisch:	bis 380 mm
Tischfläche:	250x220 mm
Motor-Antriebsleistung:	1,1 kW
Spindeldrehzahl stufenlos:	200-4000 U/min
Bereich:	

MAXION

1.820,- €

Ab Lager verfügbar



Maxion - Unimax 3 Säulenbohrmaschine

Dauerbohrleistung:	25 mm
Normalbohrleistung:	30 mm
Gewindeschneidleistung:	M 20
Spindel:	MK 3
Motor-Antriebsleistung:	0,8/1,5 kW
Drehzahlbereich stufenlos:	80-3200 min ⁻¹
Bereich A:	80-1440 min ⁻¹
Bereich B:	180-3200 min ⁻¹

3.690,- €

Ab Lager verfügbar



ALZSTAR 30/S Säulenbohrmaschine

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	30 mm
Bohrvermögen Guss EN - GJL - 200:	30 mm
Gewindeschneiden Stahl St 60:	M 16
Gewindeschneiden Guss EN - GJL - 200 (GG 20):	M 20
Kurzspindel:	MK3
Motor:	1,0 / 1,6 kW
Drehzahlbereich:	225 - 4200 min ⁻¹

3.735,- €

Ab Lager verfügbar

ALZMETALLO
we drive productivity



ALZTRONIC 9 Tischbohrmaschine

Bohrvermögen Stahl E 335 (St 60):	9 mm
Gewindeschneiden Stahl E 335 (St 60):	M 8
Bohrfutteraufnahmekegel*:	B 16
Spindelhub:	40 mm
Maschinentisch:	ohne
Antrieb:	stufenlos
Motor:	0,54 kW
Spindeldrehzahlen:	390 - 6500 min ⁻¹

Ab Lager verfügbar

1.090,- €



Sonderangebote ab Lager

Format MD 180 - Drehmaschine

Spitzenweite: 1000 mm
 Spitzenhöhe: 180 mm
 Antriebsleistung: 3,75 kW
 Drehzahlbereich: 45-2240 U/min

OPTIMUM
 MASCHINEN - GERMANY

9.999,- €



Ercolina Biegemaschine ohne Dorn Modell: Super Bender SB48

Kleinsten Biegeradius: 1,85 kW
 Spannung: 230V/50 Hz
 Biegeleistung Gasrohr: 48,3 x 3,7 mm
 Edelstahlrohr: 48 x 3,5 mm
 Hydraulikrohr St35: 50 x 4 mm
 Max. Biegewinkel: 1800
 Gewicht: 110 kg

6.808,- €



Ercolina Ringbiegemaschine Modell: EUR 50 M2

Antriebsleistung: 1,85 kW
 Wellen-Ø: 40 mm
 Rollen-Ø: 165 mm
 Biegeleistung Gasrohre: ø 60 x 2 mm
 Biegeleistung Winkeleisen: 40 x 40 - 4 mm
 Gewicht: 195 kg
 Bestell-Nr.: 5680.1320



3.999,- €



TRENS Universaldrehmaschine SUI 80

Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser über dem Bett: 800 mm
 Umlaufdurchmesser über dem Schlitten: 520 mm
 Umlaufdurchmesser in der Kröpfung: 870 mm
 Nutzlänge der Kröpfung: 320 mm
 Spitzenweite: 1500, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 mm
 Spitzenhöhe über dem Bett: 395 mm

Spindel

Drehzahlbereich: 14 - 1400 min⁻¹
 Vorderende: STN ISO 702/III - B11
 Bohrung 92 mm:
 Innenkegel: METRISCH 100
 Max. Drehmoment/Grenzdrehzahl: 3200/45 Nm/min⁻¹



79.000,- €
 Spitzenweite 6000mm

Schlitten

Max. Messerabmessung: 32 x 32 mm
 Zahl der Vorschubstufen: 60

Antriebe

Gesamtaufnahmeleistung: 20,1 kVA
 Versorgungsspannung: 3 x 400 V ± 10%
 Motorleistung:
 - Hauptantrieb: 15 kW
 - Kühlpumpe: 0,18 kW
 - Eilgang: 0,75 kW



SONDERANGEBOTE

Profilstahlschere G E K A Modell HYDRACROP 55 A

Hydraulische Profilstahlschere & Lochstanze in Zweizylinderausführung



- Arbeitshöhe: 880 mm
- Flachstahl: 300 x 15 mm / 200 x 20 mm
- Winkelstahl mit minimalster Verformung: 120 x 120 x 10 mm
- Winkelstahl mit Sondermessern: 130 x 130 x 13 mm
- Rund- und Vierkantstahl: 40 mm
- Stanzleistung: $\varnothing 40 \times 10 \text{ mm} / \varnothing 20 \times 20 \text{ mm}$

11.050,- €



Aceti – Nr.60 Rohrausschleifmaschine

Technische Daten

- Motor 3kW 400 Volt
- Drehzahl 2800 U/min
- Schleifband 75 x 2000 mm
- Schleifrollen 20 – 70mm / - 2"



1.890,- €



Delta - LC 500 Rundtischschleifmaschine

- Abstand zwischen den Achsen der Schleifscheibe und der Achse der Säule in mm: 315
- Max. Abstand zwischen Magnetspannplatte (normal) und Schleifscheibe mm: 205
- Grösste Schleiffläche in mm $\varnothing$: 500
- Feinzustellung durch den Mikrometer mm: 0,01
- Topfscheibe-Abmessungen mm: 200 x 80 x 78
- Drehzahl der Schleifscheibe pro Minute: 2840
- Drehzahl des drehbaren Tisches pro Minute: 15 - 30
- Leistung des Spindelmotors KW: 3(4)
- Leistung des Tischschwingungsmotors KW: 0,15 - 0,48 (0,2 - 0,65)
- Leistung der Elektropumpe KW: 0,06 (0,08)
- Gewicht kg 750



10.200,- €



OPTIMUM OPTI F 45 Bohr - Fräsmaschine

Universelle Bohr-Fräsmaschinen mit Schaltgetriebe und 12 Geschwindigkeiten. Schwere, massive Gussausführung.

- | | |
|-------------------------------------|----------------------|
| Modell | OPTI F 45 (400 V) |
| • Bohrleistung in Stahl (max.): | 32 mm |
| • Bohrleistung in Guss (max.): | 40 mm |
| • Fräsleistung Messerkopf (max.): | 100 mm |
| • Fräsleistung Fingerfräser (max.): | 32 mm |
| Ausladung: | 265 mm |
| • Spindelaufnahme: | MK 3 |
| • Spindeldrehzahl, 2 x 6 Stufen: | 50 - 2560 min-1 |
| • Pinolenhub: | 130 mm |
| • Schwenkbarer Kopf: | 180° |
| • Kreuztischgrösse (L x B): | 820 x 240 mm |
| T-Nutengrösse: | 16 mm |
| • Verfahrweg Z - Achse: | 510 mm |
| • Verfahrweg Y - Achse: | 210 mm |
| • Verfahrweg X - Achse: | 520 mm |
| • Motorleistung, zweistufig: | 550W / 1,1 kW |
| • Abmessungen (L x B x H) mm: | 785 x 1185 x 1450 mm |
| • Nettogewicht: | 330 kg |

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

Ab Lager verfügbar

~~3.100,- €~~

2.590,- €
TOP PREIS !!!



Jet – Konventionelle Drehmaschine

- Technische Daten:
- Spitzenweite: 760mm
- Spitzenhöhe: 166mm
- Drehzahlbereich: 70-2000 U./min
- Gewicht: 600kg
- Genauigkeit: DIN 8606



Zubehör im Preis enthalten:

- 160 mm Dreibackenfutter mit Grund- und Umkehrbacken, Aufspannscheibe Durchmesser 300 mm
- 4-fach-Stahlhalter mit Rasterfunktion, Steh-Lünette, Gewindeschneiduhr
- Maschinenuntersatz, Nivellierschuhe, Futterschutz mit Endschalter
- 2 feste Körnerspitzen MK3, Reduzierhülse MK5/MK3, Wechsellädersatz

3.990,- €

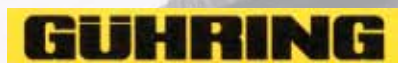


Sonderangebote für Zerspanungs- Verschleißartikel für Werkzeugmaschinen



BiMetall Sägebänder

Hersteller	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Artikelnummer	Aktions-Preis
Wikus	M42	2750x27x0,9mm	3027610103	24,40€
Wikus	M42	2950x27x0,9mm	3027610136	28,00€
Wikus	M42	3660x27x0,9mm	04499273	37,34€
Wikus	M42	3810x27x0,9mm	04499275	38,75€
Wikus	M42	1638x27x0,9mm	3027610034	12,65€



Fräser & Bohrer

Hersteller	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Artikelnummer	Aktions-Preis
Gühring	Spiralbohrer-Set	1-10,5mm + Kernloch	01199021	39,00€
Gühring	Spiralbohrer-Set VA	1-10,5mm + Kernloch	01199022	75,00€
Gühring	Schaftfräser-Set VHM	Fire: Ø 6/8/10/12	01699301	79,00€
Gühring	VHM Fire Bohrer o. Kühlkanal	Ø 4/5/6/7/8/9/10/11/12	5514	pro Stück: 19,99 €
Gühring	HSS-E ISO Gewindebohrer	TiN Ø M3, M4, M5, M6, M8, M10	5592	pro Stück: 14,99 €



Wendeschneidplatten und Bohrer

Hersteller	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Artikelnummer	Aktions-Preis
Sumitomo	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120404	NUP AC630M (rostfrei)	8,00 € 5,99 €
Sumitomo	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120408	NUP AC630M (rostfrei)	8,00 € 5,99 €
Sumitomo	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120404	NGU AC820P (Stahl)	8,00 € 5,99 €
Sumitomo	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120408	NGU AC820P (Stahl)	8,00 € 5,99 €
Sumitomo	Wendeschneidplatte für Bohrer	WDX 042004-G	ACP300 (Stahl/rostfrei)	Ab 9,29 € 6,95 €
Sumitomo	Set: Wendeschneidplatten-Bohrer incl. 10 HM-Platten	Sumi-Drill (Bohrkörper)	WDX 130 D 3 S20	260,00 € 147,00 €



Wendeschneidplatten

Hersteller	Bezeichnung 1	Bezeichnung 2	Artikelnummer	Aktions-Preis
Pramet	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120404	ENM 9235 (VA)	8,20 € 5,99 €
Pramet	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120404	ENM 9230 (Stahl)	8,20 € 5,99 €
Pramet	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120408	ENM 9235 (VA)	8,20 € 5,99 €
Pramet	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120408	ENM 9230 (Stahl)	8,20 € 5,99 €
Pramet	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120404	ER SI 8030 (VA)	7,80 € 5,49 €
Pramet	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120404	ER SI 9230 (Stahl)	7,80 € 5,49 €
Pramet	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120408	ER SI 8030 (VA)	7,80 € 5,49 €
Pramet	Wendeschneidplatte zum Drehen	CNMG 120408	ER SI 9230 (Stahl)	7,80 € 5,49 €

Aktion befristet bis 31.07.2010.

Unser Werkzeugmaschinen-Team

Zentrale - Worms



Eric von Wühl
Dipl.-Wirtsch.-Ing.

**Vertriebsleitung
Werkzeugmaschinen**

Tel: +49 (0) 6241-9102-14
Fax: +49 (0) 6241-9102-22
eric.vonwuhl@werkzeug-neu.de

Niederlassung-Speyer



Gerhard Seiwert
Niederlassungsleiter
Speyer

**Fachberater
Werkzeugmaschinen**

Tel: +49 (0) 6232-6423-25
Fax: +49 (0) 6232-6423-24
gerhard.seiwert@werkzeug-neu.de

Zentrale - Worms



Hans Krettlér

**Fachberater
Werkzeugmaschinen**

Tel: +49 (0) 6241-9102-58
Fax: +49 (0) 6241-9102-99
hans.krettlér@werkzeug-neu.de

Wir bieten:

- **Kompetente Beratung**
- **Vorführung im Haus/Werk**
- **Einweisung und Schulung
Ihrer Mitarbeiter**
- **Leasing-, Miet-, oder Kredit Kauf**

Service für • CNC -

• Zyklen -

• Konventionelle -

Werkzeugmaschinen

Service-Hotline +49 (0) 6241 - 9102-41